

气动式
空压机功率：3.75以上

适用最大粘度
500cP以下

机床或加工中心无需停机， 实现切削液的循环·过滤·再利用。

附带简易
脱水功能



吐出口

吸入·吐
切削液

机床或加工中心工作中
也可以循环过滤切削液。



仅过滤切削液中的切粉等异物。



J-FS-C 用滤网

切粉用

SUS 滤网

标配：40 目

●40 目~200 目可选

●加一套滤袋滤网套装

FS 系列可变为 FF 系列



J-FF-C 用滤网

研磨用

滤袋

铝·不锈钢·BC(CAC)·树脂等

切削·研磨·淤泥都可对应!!

●100 目、200 目、400 目可选



回收物可视化



移动方便



- 无漏电危险，安全
- 削减液槽清扫时间
- 体积小，狭窄的地方也可以工作

试样视频
有声请注意哦



无需停机，即可实现循环·过滤·清扫

循环式气动过滤机

可以有效利用作业时间，提高作业效率

因为可以轻松过滤切削液，从而可以去除细菌的发生源，改善刀具的磨损。彻底贯彻品质管理，延长切削液的使用寿命。

无需停机的过滤清扫工作，工作效率提高30%!

加工机器边工作边过滤使用后的切削液，可以节约清扫时间，降低机器的工作能力。

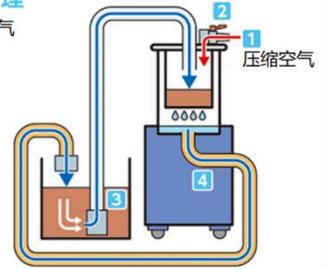
最大处理量：60L/min

特别适用于现场加工机器数量较多的情况。



循环过滤的工作原理

- 1 输入0.4~0.6MPa的压缩空气
- 2 打开气源控制阀(ON/OFF)
- 3 开始回收
- 4 循环过滤所需液体



滤网可轻松取出!

打开顶部的黑色盖子，取出滤网，将滤网内的切粉废弃即可！不锈钢滤网水洗后可重复利用，每次使用后，无需另外特意购买。



循环式气动过滤机 适用于切粉·研磨粉

| 型号 | J-FS-C | J-FF-C |
|-------|----------------|---|
| 适用液体 | 切削液·一般油类·煤油·柴油 | |
| 空气消耗量 | 230L/min | |
| 吸入扬程 | 4m | |
| 最大吐出量 | 60L/min | |
| 最大吸入量 | 60L/min | |
| 附属品 | 滤网 | 切粉用SUS滤网 |
| | 吸嘴 | 研磨用滤袋 |
| 接液部 | 软管(长·内径) | 吐出侧: PVC (1.5m×Φ32) 吸入侧: 强化PVC (3m×Φ25) |
| | 本体·吸嘴 | AL·亚克力 |
| | 密封件 | ABS·NBR |
| | 重量 | 36KG |



滤网两种可选

SUS滤网式样

J-FS-C
※购入滤袋衬托用SUS滤网套装，即可作为J-FF使用。



滤袋式样

J-FF-C



滤网可接受定制!

不锈钢滤网



滤袋



AQUA
SYSTEM CO.,LTD.
CHANGZHOU

安跨(常州)泵业有限公司

TEL: 0519-6988-1022

FAX: 0519-6988-5565

MAIL: aqua-cn@aqsys.co.jp

HP: www.aqsys-cn.com

代理店

江苏省常州市新北区创业路16号11C,

粤海工业园常州滨江园